

### DÉTAILS



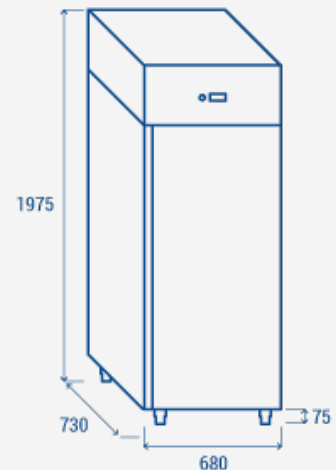
### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Réfrigérateur vertical 400 l
- Extérieur et intérieur en acier inoxydable
- Anti-condensation "disjoncteur thermique" sur le cadre du corps
- Refroidissement ventilé
- Évaporateur traité anti-corrosion
- Cycle de dégivrage au gaz chaud
- Agent moussant : Cyclopentane (70 mm)
- Bord incurvé pour un nettoyage facile
- Thermostat numérique
- Commutateur principal rétro-éclairé blanc
- Lampe LED et serrure montées de série
- Joint d'étanchéité amovible
- Porte: à fermeture automatique et porte réversible montée de série
- Poignée de porte en mousse
- Clayettes réglables: 3 pièces + 1 Clayette INFÉRIEURE
- Pieds réglables N° 4 - Pieds S/S ou roulettes avec frein (En option)
- Classe énergétique: D

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	450 L
Température	-2° ~ +8°C
Consommation	1.759 kWh/24h
Puissance nominale	180 W
Niveau de bruit	58 dB(A)
Poids net	93.00 Kg
Poids brut	114.00 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	680x730x1975
Dimensions internes (LxPxH mm)	534x580x1465
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	700x745x2105
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	24/48/48

### DIMENSIONS DU PRODUIT



### CERTIFICATIONS

